

光电设备用无卤 PV 电缆型式试验 应用标准: 2 PfG 1169/08.2007

应用范围: 该电缆适用于直流电压端线一线最高电压 DC1,8kV 的光电设备系统; 线缆保护类

别为 II、工作环温条件为 (-40 至+90) ℃、最高线温为 120 ℃。

铭牌标识: △ 2 PfG 1169 PV1-F 1X4, 0mm² ··· (厂名或商标)

表三: 对成品试验

1. 电性能

1.1 导体电阻

导线长至少 1m

测量阻值及温度

计算 R_{20} = $Rt\times kt\times 1000/L$ 计算(kt 为温度修正因数)单位 Ω/km

要求: $4.0 \text{mm}^2 \le 5.09 \, (\Omega/\text{km})$

(其他规格要求详见附录表格)

1.2 成品电缆耐压

导线长 20m

水温 (20±5)°C

浸水时间>1h

加压值及加压时间: AC6.5kV或 DC15kV, 5min

加压部位:导线和水之间

要求: 无击穿。

1.4 护套表面电阻

取三段导线,每段 250mm

用酒精清洁样品的护套,然后用 2 个相距 100mm 的铜丝绕组作为电极绕在护套上,铜 丝为 0,2-0,6mm,安装好铜丝绕组后必须重新清洁二电极间的护套。

样品放置于(20±2)°C,湿度为(65±5)%的环境中24h;

加直流电压(100V-500V)于电极,1min后测电阻;

所测得电阻乘以 a/100(a 为周长,单位: mm);

3个值得中值即为护套表面电阻

要求: >10⁹ Ω

1.5 绝缘 (穿透) 电阻(重点)

a. 20℃ 时的绝缘电阻

取经过试验 1.2 的样品,长 1,4m

在覆盖导电层的样品上加以金属编织层(使测量长度达 1,0m), 离金属编织层两端 1mm 处各绕一约 5mm 长的屏蔽线圈(见下图)





样品以 15D (并至少 0,20m) 直径卷绕

环温 20±5°C, 2h

加直流电压 80-500V 于导线与屏蔽(导电层+金属编织层+屏蔽线圈)间加压后 1min 测绝缘电阻

阻值换算到 1cm 长

要求: R≥10¹⁴Ω.cm

b. 90℃ 时的绝缘电阻

除烘箱温度改为 90°C 外,其它试验条件同 a. (注:测量在烘箱内进行) 要求: $R>10^{11}\Omega$.cm

1.6 耐直流电压(重点)

线长 5m

放入预先加热的含 3%NaCl 的蒸馏水中

线外露水 30cm

水温 (85±2) °C, 浸入时间 (240±2) h

DC0,9kV(电压须稳定。若为泄漏电流控制法,则24小时的泄漏电流变量须小于10%),正极接导线,负极接侵入水中的铜极

取出试样,进行 1.2 试验(其中试验电压减为 AC1,0kV)

要求: 无击穿。

2. 结构和尺寸

2.1 铜丝直径及股数测量(铜丝须镀锡)

要求: 单根铜丝: $4.0 \text{mm}^2 \leq \Phi 0.31 \text{mm}$ (其他规格要求详见附录表格)

2.2 导体直径测量

要求:导体直径: 4,0mm² ≤ 3,0mm (其他规格要求详见附录表格)

2.3 内层绝缘厚度

取三个截面,间隔至少 1m

每个截面测 6点

最小值:符合客户给定的限值且>0.5mm

2.4 护套壁厚

取三个截面,间隔至少1m

每个截面测 6点

最小值: 符合客户给定的限值且≥0,5mm

2.5 外部尺寸

a. 平均值

取三个截面

每个截面相垂直方向测外径

要求: 符合客户给定的限值

TÜVRheinland®

Page 3 of 9

b.椭园度(同截面测二次,得最大及最小值) 最大值与最小值之差不允许超过最大外径均值的 15%。

3. 整线高温压力

电缆长 20m

重力 F=k (2Dδ-δ²) ^{1/2} k=0.6

烘箱内(140±3)°C, 4h

迅速冷却

a. 紧接着进行 1.2 耐压试验

要求: 无击穿

b. 测压深

要求: 测得值不得大于壁厚的 50%

4. 湿热试验

样品5段

温度 90℃

湿度 85%

放置时间 1000h

样品冷却至室温

测抗拉强度

测拉裂伸长率%

要求:湿热前后抗拉强度变化: <-30%

湿热前后断裂伸长率变化: ≤-30%

5. 耐酸耐碱

两组样品,每组各取5段样品

一组浸于草酸,另一组浸于氢氧化钠;23℃,各168h

取出样品并甩干,室温放置 16h

要求: 浸酸碱前后抗拉强度变化: < ±30%

浸酸碱前后断裂伸长率: ≥100%

6. 相容性试验

取三段线 (每段 200mm 长)

垂直挂于烘箱内, 互相间隔至少 20mm 进行老化

烘箱温度(135±2)°C, 放置 7x24h

室温冷却至少 16h

每段样品制成二个样品(共6个)

测拉断力 N 和断裂伸长率%

要求: 绝缘: 老化前后抗拉强度变化: ≤±30%

老化前后断裂伸长率变化: ≤±30%

护套: 老化前后抗拉强度变化: <-30%

老化前后断裂伸长率变化: <±30%



7. 低温冲击

取完整电缆线样三段,每段长至少为直径的5倍,且≥15cm

冰柜中温度-40°C,放置 16h

当 D≤15 时: 落锤重 1000g, 高度 100mm; 当 15<D≤25 时: 落锤重 1500g, 高度 150mm; 当 D>25 时: 落锤重 2000g, 高度 200mm

撞击块重 200g 要求: 无裂缝

8. 低温卷绕(针对电缆外径均值<12.5mm 的样品)(重点)

样品2段

冰柜中温度-40±2℃,放置 16 小时(包括预冷时间)按导线外径确定绕线圈数:

Overall diameter (d) of the test piece	Number of turns
(mm)	
$d \leqslant 2.5$	10
$2.5 < d \le 4.5$	6
$4.5 < d \le 6.5$	4
$6.5 < d \le 8.5$	3
8.5 < d	2

金属芯棒直径为 4-5 倍导线外径

要求:试验后对护套视检看不出裂缝。

9. 冷延伸(针对电缆外径均值≥12.5mm 的样品)

绝缘及护套样品各取2段

置于室温下至少 16h

冰柜中温度(-40±2)°C,放置4小时(包括预冷时间)

拉速:25±5mm/min

测断裂伸长率%

要求: 绝缘断裂伸长率: ≥30%

护套断裂伸长率:≥30%

10. 耐臭氧(重点)

样品 3 个,每段长至少 20cm,干燥皿内放置 16h

弯曲试样所用试棒直径为线芯直径的(2±0,1)倍

试验箱: 温度(40±2)°C, 湿度(55±5)%, 臭氧浓度(200±50) x10⁻⁶%

空气流量: 0.2-0.5 倍试验箱容积/min

样品放置试验箱时间: 72h

要求: 无开裂



11. 耐气候性

样品1个

周期: 洒水 18min, 氙灯干燥 102min

测试温度 63°C, 湿度 65%

波长 300-400nm 条件下的最小功率:(60±2)W/m²

总试验时间至少 720h

紧接着进行室温条件下的 8 冷弯曲试验

要求: 无裂缝

12. 动态穿透试验(重点)

样品一个

试验在室温条件下进行

切割速: 1N/s

切割试验数: 4次,每次继续试验样品须向前至少挪动 25mm,并顺时针旋转 90°后进行

记录弹簧钢针与铜线接触瞬间的穿透力

要求: 所得均值≥150×(Dn)^{1/2} N (Dn 为 IEC60719 表 2 中的导线直径 mm)

13. 耐凹痕

样品3段

每段样品上相隔 25mm, 并旋转 90° 处共制做 4 个压痕, 压痕深度 0,05mm 且与铜导线相互垂直

三段样品分别置于-15℃、室温、+85℃ 试验箱内 3h, 然后在各自相应的试验葙内卷绕于芯轴上, 芯轴直径为 3D (D 为线缆最小直径), 每个样品至少一个刻痕位于外侧

使样品达室温并进行室温条件下后进行 1.2 试验(其中试验电压减为 AC0,3kV) 要求: 无击穿。

14. 护套热收缩试验

样品 1 个,长(500±5)mm(离线缆末端至少 2m 处取样)

切样 L1=300mm

烘箱温度 120℃, 放置 1h, 取样室温冷却: 共 5 个循环

测样品长度 L2

要求: (L1-L2)/L1≤2%

15. 阻燃

15.1 垂直燃烧(重点)

取线 600±25mm

烘箱 60±2°C 放置 4h

火焰离上夹具下缘 475mm, 45°, 且位于电线长轴中央

燃烧时间 t=60s

要求: 上夹具下缘与碳化始点距离须 ≥50mm;

TÜVRheinland®

Page 6 of 9

燃烧向下延燃至上夹具下缘距离须<540mm.

15.2 非金属材料的卤素含量

1.PH 及导电率

样品置放: 16h, (21-25)°C, (45-55)%(湿度);

取样二个,各(1000±5)mg,碎至0,1mg以下的微粒;

空气流量(0,0157·D²)l·h⁻¹±10%;

燃烧舟与烧炉加热有效区边缘之间距≥300mm, 燃烧舟处的温度须≥935 ℃,离燃烧舟300mm 处(顺空气流动方向)温度须≥900 ℃;

试验样品所产生气体通过含有 450ml (PH 值 6,5±1,0; 导电率≤0,5μS/mm) 蒸馏水的气体洗瓶收集

试验周期: 30 min.

要求: PH≥4,3; 导电率≤10µS/mm

2. Cl. 氯及 Br 溴含量 (HCl)

样品置放: 16h, (21-25)℃, (45-55)%(湿度);

取样二个,各(500-1000)mg,碎至0.1mg;

空气流量(0,0157·D²)l·h⁻¹±10%;

样品被均匀加热 40min 至(800±10)℃,并保持 20min;

试验样品所产生气体通过含有 220ml/个 0,1M 氢氧化钠溶液的气体洗瓶吸取; 将两个气体洗瓶的液体注入量瓶,同时应用蒸馏水清洗气体洗瓶及其附件并注入量瓶加至 1000ml;

冷却至室温后,用吸管将 200ml 被测溶液滴入量瓶中,加入浓硝酸 4ml,20ml 0.1M 硝酸银,3ml 硝基苯,然后搅拌至白色絮状物沉积:

加入40%硫酸铵水溶液及几滴硝酸溶液予以完全混合,用磁性搅拌器搅拌,加入硫氢酸铵滴定溶液。

要求:两个样品测试值的均值:HCL<0,5%;HBr<0,5%每个样品测试值:<m个样品测试值的均值±10%

3. F 氟含量(离子选择电极法)

25-30mg 样品材料放入 1 升的氧气容器中,滴 2-3 滴烷醇,加入 5ml, 0,5M-氢氧化钠溶液。使样块燃尽,将残留物通过轻微的冲洗倒入 50ml 的量杯中。

将 5ml 缓冲液混合于样品溶液及冲洗液中,并达到标线。绘制校准曲线,测的样品溶液的氟浓度,通过计算获得样品中的氟百分比含量。

要求: ≤0,1%

表四: 护套、绝缘材料试验

1. 内层绝缘及护套的机械性能

1.1 老化前拉裂(**重点**)

取5段导线去芯

导线中部记两点(20mm)



夹头移动速度(250±50)mm/min

(23±5) ℃ 环温

测抗拉强度

测断裂伸长率%

要求: 绝缘抗拉强度: \geq 6,5N/mm², 绝缘断裂伸长率% \geq 125% 护套抗拉强度: \geq 8,0N/mm², 护套断裂伸长率% \geq 125%

1.2 烘箱中老化后的拉伸试验(重点)

试件制备采用不带导体的绝缘线芯试件制备

样品5段

烘箱温度: (150±2)°C

样品放入烘箱 7x24h

室温 16h

夹头移动速度(250±50)mm/min

测抗拉强度

测断裂伸长率%

要求: 绝缘及护套:老化前后抗拉强度变化: ≤-30% 老化前后断裂伸长率变化: ≤-30%

1.3 热延伸 (仅对交联材料)(重点)

样品2段

烘箱温度: 200±3°C

机械压力: 20N/cm²

载荷时间 15min

卸载放置 5min

要求: 绝缘及护套: 载荷下的伸长率: ≤100%

卸载后的伸长率: ≤25%

1.4 热寿命(重点)

根据 EN 60216-1+EN 60216-2 阿列纽斯曲线进行

TI 120

断裂伸长率保留率: 50%

要求: 25年寿命

1.5 冷延伸

同表三中 9.

例行试验:

穿过式电压测试

- 一测试目的要求: 绝缘层必须无缺陷。
- 一测试仪器设备要求:测试仪产生的试验电压可为交流形式;显示值精度±5%;必须带声和/或光报警;测试仪的恢复时间不允许大于1秒。





一测试电压值及时间:

工频高压: 10kV, $\leq 600\mu A$, 试品通过电极最高速度 $V=1.2\times 10^3 s$ (m/min)

s为电极有效之长度(m)

一验证试验要求是否满足:建议厂方采用"测试设备显示、记录人造缺陷能力方法"验证。

抽样试验:

见表三中: 1.1-1.2, 2.1-2.4, 15.1-15.2

附录

EN60228 表 C1 (导体直径 Class5)

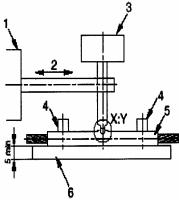
1	2	3	4
	Conductors in cables for fixed installations		Flexible conductors
Cross sectional area mm²	Solid (Class 1)	Stranded (Class 2)	(Classes 5 and 6)
	mm	mm	"""
0,5	0,9	1,1	1,1
0,75	1,0	1,2	1,3
1,0	1,2	1,4	1,5
1,5	1,5	1,7	1,8
2,5	1,9	2,2	2,4
4	2,4	2,7	3,0
6	2,9	3,3	3,9
10	3,7	4,2	5,1
16	4,6	5,3	6,3
25 a	5,7	6,6	7,8
35 a	6,7	7,9	9,2

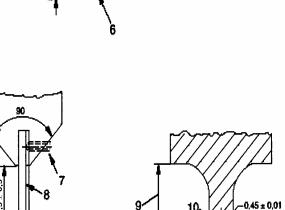
EN60228 表三(导体电阻+最大单根铜丝直径)

Table 3 - Class 5 flexible copper conductors for single core and multi-core cables

1	2	3	4
Nominal		Maximum resistance of conductor at 20 °C	
cross-sectional area		Plain wires	Metal-coated wires
mm²	mm	Ω/km	Ω/km
0,5	0.21	39,0	40,1
0,75	0,21	26,0	26,7
1,0	0,21	19,5	20,0
₫,5	0,26	13,3	13,7
2,5	0.26	7,98	8,21
4	0,31	4,95	5,09
6	0,31	3,30	3,39
10	0,41	1,91	1,95
16	0,41	1,21	1,24
25	0,41	0,780	0,795
35	0,41	0,554	0,565







 $\begin{array}{ll} \textbf{Table 2} - \textbf{Diameter of circular copper} \\ \textbf{conductors for flexible cables and cords} \end{array}$

	Nominal cross-sectional area	Classes 5 and 6	
		Nominal diameter of conductor ² for calculation	
	mm²	mm	
	0,5 0,75 1	0,95 1,10 1,25	
	1,5 2,5 4	1,50 1,95 2,50	
	6 10 16	3,0 3,9 5,0	
	25 35 50	6,4 7,7 9,2	
	70 95 120 150 185 240	11,0 12,5 14,2 15,8 17,5 20,1	
	300 400 500 630	22,5 25,8 29,0 33,7	
	² See note 1 in 1.1.		

a) detail X

Mounting surface

b) detail Y

Sample

(edges not broken or rounded, without ridge)

Caption

N.A. 7 Fixing screw 1 2 Blade N.A. 8 3 9 Shoulder with sufficient depth for Load testing the insulation 4 Clamp 10 Needle of spring steel 5 Sample

11

Figure F.1 – Arrangement for penetration test

此资料仅作参考!