

一、电线电缆规则、细则背景

- 国家认监委**2014**年第**23**号公告
- 《国家认监委关于发布强制性产品认证实施规则的公告》
- 新版规则于**2014**年**9**月**1**日起正式实施。
-



- 23号公告中说明
- 3.“电线电缆类别”项下增加“因JB/T8735.2-2011、JB/T8734.2~.6-2012标准换版新增的产品规格型号”。
- 新增橡套电缆3+2芯、4+1芯、BVR 95-185等规格



- 调整新增的产品自2015年9月1日起，未经认证不得擅自出厂、销售、进口或者在其他经营活动中使用。
- 调整后的规则编号 CNCA-C01-01：2014
- 对应调整前的规则编号 CNCA-01C-002：2007



二、企业的分类管理原则

- 根据《强制性产品认证实施规则 生产企业分类管理、
- 认证模式选择与确定》(CNCA-00C-003)的要求
- 生产企业分为四类，分别用A类、B类、C类、D类表示。



- A类：B类企业向认证机构提供相关资料，认证机构对所收集的质量信息和企业提供的相关资料进行综合风险评估并确定分类结果。评估的内容至少包括以下方面：
 - a) 工厂检查：近2年内的初始工厂检查，获证后跟踪检查没有现场验证或不通过的情况；



- b) 产品检测、抽查结果：近2年内获证后监督检测未发现不符合项，国家级、省级的各类质量监督抽查和一致性确认检验结果均为“合格”；
- c) 通过CQC对生产企业检测能力的评审（需要有配套文件，可增加附件）或者具备国家质量监督检验检疫总局公告的AA类企业资质。
- d) 其他与认证产品及其生产企业质量相关的信息。



- 除A类、C类、D类的其他生产企业。对没有任何质量信息的生产企业，其分类定级默认为B类。



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

- C类：满足以下条件之一：
- a) 工厂检查结论判定为“现场验证”的（标准换版原因除外）；
- b) 被媒体曝光获证产品质量存在问题且系企业责任，但不涉及暂停、撤销认证证书的；
- c) CQC根据生产企业及认证产品相关的质量信息综合评价结果认为需调整为C类的。



- D类：满足以下条件之一：
- a) 初始工厂检查、获证后跟踪检查结论判定为“不通过”的；
- b) 获证后监督检测结果为安全项不合格的；
- c) 无正当理由拒绝检查和/或监督抽样的；
- d) 被媒体曝光获证产品质量存在较大影响且系企业责任；



- e) 国家级、省级等各类产品质量监督抽查结果为不合格，且不合格项目对获证产品质量存在严重影响；
- f) 不能满足其他强制性产品认证要求被暂停、撤销认证证书的；
- g) CQC根据生产企业及认证产品相关的质量信息综合评价结果认为需调整为D类的



三、新规则/细则带来的检查变化

- 1、认证模式的变化：
- 基本认证模式：型式试验+获证后监督（获证后跟踪检查和监督抽样检验（生产现场抽取样品检测和/或市场抽样检测），结合生产企业分类结果和实际情况，获证后监督为其中一种或多种方式的组合。）



- 细则中，表2规定了3种认证模式及其适用性
- 模式1：型式试验+获证后的监督
- 模式2（与旧规则相同）：型式试验+初始工厂检查（一致性确认检验）+获证后的监督
- 模式3：型式试验（抽样） +初始工厂检查 +获证后监督



- 模式3，一次型式试验：优化认证流程——缩短时间，降低成本。
- 对于认证模式中的型式试验为抽样方式的情况，CQC应安排人员在生产现场按照型式试验样品要求进行抽样并封样，并且确保每个产品类别至少有一件样品（该样品结构应具有一定代表性）在生产线末端抽取。



- 当型式试验有不合格项目时，允许认证委托人整改。整改和复试一般应在3个月内完成，超过该期限的视为认证委托人放弃认证委托，终止认证，认证委托人也可主动终止认证委托。
- 对于抽样方式的整改样品，应由CQC安排人员进行现场抽样，如已完成工厂检查，需根据不合格项目及原因，评价判断是否需补充进行工厂检查。



- ODM 申请
 - A、B类企业可采用模式1实施认证。——免于工厂检查
 - C、D类企业可采用模式2或3实施认证。
-
- 初始工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。
 - 对于ODM模式，还依据《强制性产品认证实施规则中涉及ODM模式的补充规定》进行检查。



- 2、获证后的监督内容的变化
- 对不同分类级别的工厂，获证后的监督内容方式、频次不同。
- A类：优先飞行，2年内完成1次，“跟踪检查+产品抽样检测（生产现场）”或“产品抽样检测（市场）”
- B类：优先飞行，1年内完成1次，“跟踪检查+产品抽样检测（生产现场）”或“跟踪检查+产品抽样检测（市场）”



- C类：飞行，1年内完成1次或以上，“跟踪检查+产品抽样检测（生产现场）”或“跟踪检查+产品抽样检测（市场）”
- D类：飞行，1年内完成2次或以上，“跟踪检查+产品抽样检测（生产现场）”或“跟踪检查+产品抽样检测（市场）（必要时）”



- 跟踪检查包括但不限于质量保证能力检查、认证产品一致性检查和“CCC”标志和认证证书的使用情况检查。
- 对于以ODM模式获证的，增加对ODM生产企业的核查内容，包括ODM合作协议的执行情况、认证标志管理、生产认证产品的实际情况等。并检查ODM产品的一致性。



- 工厂检查时，应在生产现场对委托认证的产品按照每个制造商、每类产品至少抽取一件样品，核实产品标识、结构、关键件、加工方式。
- 每类产品至少抽取一件样品进行指定试验，指定试验项目为（附件5）中逐批进行的确认检验项目。



四、质量保证能力的变化

- 细则附件4 工厂质量保证能力要求
- 主题：工厂应根据规则和细则要求，针对自身特点，开展质量保证活动，确保产品持续符合CCC要求。



- 3.1.1 职责
- 质量负责人3个职责

- 3.1.2 资源
- 对于需以租赁方式使用的外部资源，工厂应确保外部资源的持续可获得性和正确使用；工厂应保存与外部资源相关的记录，如合同协议、使用记录等。



- 3.2.1 产品的工艺文件、检验规范等应符合该产品的认证依据标准要求。
- 3.2.4 **建立认证档案**：工厂应识别并保存与产品认证相关的重要文件和质量信息，如型式试验报告、工厂检查结果、CCC证书状态信息（有效、暂停、撤销、注销等）、认证变更批准信息、监督抽样检测报告、产品质量投诉及处理结果等。



- 3.3.1 采购控制
- 采购文件要求：应明确关键原材料的技术要求，并确保最终产品满足认证要求。
- 工厂应保存关键原材料采购、使用等记录



- 3.3.2 关键原材料的质量控制
- 工厂应选择适当的控制方式a、b、c，3种方式，以确保关键原材料的质量特性持续满足技术要求
- a采信自愿性产品认证结果
- b应进行定期确认检验，需核对项目是否完整
- c工厂制定控制方案，控制效果不低于(a)或(b)的要求



- 委托分包方生产的关键原材料，工厂应按采购关键原材料进货检验和定期确认检验要求进行控制，以确保分包方生产的关键原材料持续满足规定要求。
- 自产的关键原材料，应符合**3.2.2.2**的规定要求。还应对其主要成分（如电解铜、树脂、橡胶等）按进货检验和定期确认检验进行控制，并按生产过程控制要求进行控制。



- 3.5 例行检验和/或确认检验
- 对于委托外部机构进行的确认检验，工厂应确保外部机构的能力满足检验要求，并保存相关能力的评价结果，如实验室认可证明等。需核对实验室能力范围、需核对项目是否完整



- 案例
- 某工厂不符合整改材料：PVC定期确认检验报告，委托地方质检所检验，均缺少GB/T8815-2008要求的“200℃热稳定时间”项目。
- 某工厂不符合整改材料：53RVV确认检验，委托地方质检所检验，缺少项目，要求值错误，工厂没有查看，直接复印寄给检查员



- 3.6.2 校准、检定
- 对于委托外部机构进行的校准或检定活动，工厂应确保外部机构的能力满足校准或检定要求，并保存能力评价的结果。
- 控制特殊过程工艺参数所用的监视测量装置，工厂应按照上述要求进行管理。



- 3.7.2 对于国家级和省级监督抽查、产品召回、顾客投诉及抱怨等来自外部的认证产品不合格信息，工厂应分析不合格产生的原因，并采取适当的纠正、纠正措施。工厂应保存认证产品的不合格信息、原因分析、纠正及纠正措施等记录。
- 3.7.3 工厂获知其认证产品存在重大质量问题时（如国家级和省级监督抽查不合格、产品发生安全事故等），应及时通知认证机构。



- 3.8空章 取消内部质量审核要求
- 增加 3.10 CCC证书和标志



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

五、工厂质量控制检测要求

- **细则附件5** 工厂质量控制检测要求新增项目
- 1、90℃产品的热稳定试验（1次/3月）；
- 2、橡皮绝缘产品的绝缘和护套热延伸（1次/3月）；



- 3、特软橡皮绝缘产品的绝缘线芯绞合节距（逐批）
- 说明：细则附件5中遗漏了60245IEC03（YG）产品，按橡皮绝缘电缆执行。



电线电缆细则附件6

- 利用生产企业检测资源实施检测（或目击检测）的操作要求
- 经CQC审核评定符合条件的工厂实验室
- TMP、WMT两种方式



电线电缆规则第8条

- 认证证书的保持：
- 新增证书有效期：5年和到期换证要求
- 到期换证：在证书变更申请中选择到期换证
- 认证证书的注销、暂停和撤销
- 修改为按认监委相关文件要求执行



工厂检查结论判定

- 工厂检查结论通常分为“工厂检查通过”、“书面验证通过”、“现场验证通过”、“工厂检查不通过”四种。其中，“书面验证通过”指存在不符合项，工厂在规定的期限内采取纠正措施，报认证机构书面验证有效后，工厂检查通过；“现场验证通过”指存在不符合项，工厂在规定的期限内采取纠正措施，认证机构现场验证有效后，工厂检查通过。



不符合项

- 工厂检查不符合项分为一般不符合项和严重不符合项两类。其中，一般不符合项指可能对产品认证质量产生轻微影响的不符合项；严重不符合项指认证产品在生产制造或检验过程中产生严重的质量问题，以及产品结构、关键件等与认证批准结果不一致且较为严重的不符合项。



工厂检查结论判定条件

- 工厂检查通过：无不符合项。
- 书面验证通过：属于一般不符合项；或者“现场验证通过”和“工厂检查不通过”以外的情况。



工厂检查结论判定条件

- 现场验证通过
- 存在不符合项，但没有对产品一致性或产品与标准的符合性产生严重影响，具体例如：
 - (a) 虽有构成系统性不符合的较多一般不符合项，但未对产品一致性或产品与标准的符合性产生严重影响的；



工厂检查结论判定条件

- (b)虽有在资源、关键件质量控制、生产过程控制、检验等产品实现的主要质量环节存在不符合项，但未对产品一致性或产品与标准的符合性产生严重影响的；
- (c)其他难以通过纠正措施的证明性材料进行书面验证，但未对产品一致性或产品与标准的符合性产生严重影响的。



工厂检查结论判定条件

- 工厂检查不通过：有构成系统不符合的较多一般不符合项或个别严重不符合项，且直接危及产品一致性或产品与标准的符合性时，具体例如：
 - (a)指定试验结果不合格（原则上）；
 - (b)关键资源不满足要求，难以保证产品一致性或产品与标准的符合性的；



工厂检查结论判定条件

- (c)产品一致性存在问题且较为严重，将导致产品不符合标准要求，如产品结构、关键件变更不符合规定要求的；
- (d)认证产品存在缺陷，可能导致质量安全事故的；
- (e)认证产品的变更及一致性控制未有效实施，造成产品不一致且质量保证能力系统性失效的；



工厂检查结论判定条件

- (f) 认证证书暂停期间，工厂未采取整改措施或者整改后仍不合格的；
- (g) 非法使用CCC标志或证书；
- 非法使用CCC标志或证书的主要情况有：伪造、变造、出租、出借、冒用、买卖、转让CCC标志或证书，以及盗用CCC标志；



工厂检查结论判定条件

- 在获知证书被撤销或暂停后，继续使用CCC标志或证书；在未获得CCC证书的产品上，故意加施CCC标志；其它故意非法使用CCC标志或证书的情况。
- (h)工厂以欺骗、贿赂等不正当手段获得认证证书的；
- (i)其它直接危及产品一致性或产品与标准的符合性的严重不符合项。



不符合整改

- 不符合产生的原因分析
- 纠正
- 纠正措施



证书注销、暂停、恢复申请

- 逐步点击：CQC网站首页——工厂检查——文件下载
- 填写相关内容，加盖公章。注销时需同时提交证书中英文原件
- 联系方式：CQC网站首页——联系方式
- 检查部 证书管理025-84578042





新闻快递 [\[更多内容\]](#)



沙特阿拉伯标准、计量及质量局副局长访问广...

- 中国认证认可协会首个教育培训基地落户... 2014-10-17
- 沙特阿拉伯标准、计量及质量局副局长访... 2014-10-16
- 中心承担国家“十二五”科技支撑计划“... 2014-10-16
- 南京分中心全面推进江苏省万家企业能源... 2014-10-16
- 中国质量认证中心正式加盟全球生态标志... 2014-10-16

通知公告

- 关于采集开具增值税专用发票所需信息的通知 2014-07-28
- 关于产品认证管理系统维护暂停相关服务的通知 **New** 2014-10-17
- 关于发布《强制性产品认证实施细则低压电器 低... 2014-10-16
- 关于发布低压成套开关设备产品强制性产品认证... 2014-10-15
- 关于在西班牙举办机动车及其安全部件CCC新版... 2014-10-14
- 关于信息安全管理体系认证标准换届工作公告的补... 2014-10-14
- 关于召开电焊机强制性产品认证实施规则和细则宣... 2014-10-09

产品证书暂停、撤销、注销

- 2014年度注销通知书退件公告（截止至10月... 2014-10-13
- 2014年度暂停通知书退件公告（截止至10月... 2014-10-13
- 2014年度恢复通知书退件公告（截止至10月... 2014-10-13
- 2014年度撤销通知书退件公告（截止至10月... 2014-10-13
- 2013年度恢复通知书退件公告（2013年） 2014-01-06

节能环保信息公告

在线认证登录

- 产品认证登录 **注册**
[操作指南]
[申请文件下载]
- 体系认证登录 **注册**
[申请文件下载]
- B类元器件备案
- 整机用元器件数据库
[申请文件下载]
- 农产品食品认证信息系统
- 客服热线电话
产品认证：01083886666
[自助语音导航图]
体系认证：01083886608
- 防止受编提示
- 证书查询
- 节能产品政府采购清单查询

公开文件

- 资质资格
- 认证流程
- 业务收费
- 业务范围及规则
- 工厂检查
- 证书标志
- 投诉监督
- 认证标准
- 通用文件

认证新领域

- 低碳与能效认证
- CDM审定与核查
- 中新EEMRA部署及实施
- 出口沙特认证
- LED照明节能

http://www.cqc.com.cn/chinese/gkxj/gcjc/gcjcjs/A01120601index_1.htm

中国... CQC... year... CQC... CQC... year... CQC... 中国... 74%

设为首页 | 加入收藏 | 内部工作人员登录 | English

CQC 中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

首页 | 中心概况 | 新闻中心 | 产品认证 | 体系认证 | 国际认证 | 培训业务 | 证书查询 | 联系方式

认证为民 品质共享

CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

2014年10月17日 星期五

全文检索 高级搜索

您现在的位置: 首页 >> 公开文件 >> 工厂检查 >> 工厂检查介绍

工厂检查	· 工厂检查介绍	2009-12-10
工厂检查介绍	· 与《家电、IT、AV工厂检查要求》相关的公开要求	2011-02-21

共 2 条 当前第 1 / 1 页 首页 上一页 下一页 尾页 跳转 1

工厂检查

公开文件

- 资质资格
- 认证流程
- 业务收费
- 业务范围及规则
- 工厂检查

17:07
2014/10/17



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



2014年10月17日 星期五

全文检索 高级搜索

您现在的位置: 首页 >> 公开文件 >> 工厂检查 >> 文件下载

工厂检查

工厂检查介绍

通知公告

文件下载

常见问题

公开文件

资质资格

认证流程

业务收费

业务范围及规则

工厂检查

证书标志

投诉监督

认证标准

· 强制性产品认证工厂检查界定表 (公开文件)	2013-10-31
· 工厂检查调查表	2013-08-02
· 产品认证证书暂停、注销申请书样本	2011-12-05
· 强制性产品认证境内工厂审查或监督复查的计费人日数规定	2010-02-26
· 暂停、注销认证证书申请书 (英文版)	2010-02-03
· 认证证书恢复申请表 (英文版)	2009-12-25
· 美、德、葡、瑞典、芬、希腊邀请函草样	2009-09-07
· 一般国家邀请函草样	2009-09-07
· 认证证书恢复申请表	2008-12-19
· 日本邀请函	2006-12-28
· 工厂检查业务范围	2006-10-09
· 关于国外工厂检查的重要说明	2006-10-09

共 12 条 当前第 1 / 1 页 首页 上一页 下一页 尾页 跳转 1





中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTER